

la congélation et on a embauché pour foncer le puits des ingénieurs allemands qui avaient de l'expérience. A partir d'une chambre de travail souterraine, on a foré une série de trous en forme de cercle dans la formation de Blairmore et on y a fait circuler le liquide réfrigérant, soit du chlorure de calcium à -50° F., afin de congeler la région du puits. Cet effet obtenu, on a repris le forage du puits en utilisant des tuyaux de fonte, procédé unique dans l'industrie minière canadienne. On a installé 70 anneaux de fonte segmentés de 5 pieds de hauteur dans une section du puits qui mesure 300 pieds. Ces anneaux, fabriqués au Canada avec une grande précision, ont été scellés à l'aide de joints de plomb, de sorte qu'ils forment un revêtement solide et imperméable. Le revêtement complet comprend 2,800 tonnes de fonte. On prévoit qu'il faudra dépenser 25 millions de dollars afin de mettre la mine Esterhazy en état de production. D'autres sociétés continuent cependant à rechercher des gîtes de potasse dans l'ouest du Canada. La production mondiale croîtra probablement de 40 p. 100 durant les dix prochaines années alors que les besoins d'engrais à la potasse augmenteront.

Soufre.—Grâce à la mise en valeur des champs de gaz naturel des provinces de l'Ouest, le Canada est devenu l'un des grands producteurs de soufre élémentaire. En 1960, on a expédié aux consommateurs 837,000 tonnes de soufre (soufre élémentaire ou équivalent en soufre au sein du gaz de fonderie ou de la pyrite), ce qui place le Canada parmi les cinq principaux producteurs de soufre au monde.

Jusqu'en 1952, le Canada devait importer du soufre élémentaire pour satisfaire à ses besoins; aujourd'hui il faut en exporter sur une grande échelle pour écouler la production courante que l'on récupère comme sous-produit de la transformation du gaz naturel. Selon des calculs fondés sur les réserves de gaz, on pourra en récupérer de 150 à 300 millions de tonnes.

Même si la pyrite, les autres sulfures et les gaz de fonderie fournissent à l'industrie canadienne la majeure partie du soufre dont elle a besoin, plus de 30 p. 100 de la production de 1960 ont été récupérés lors de l'épuration du gaz naturel dans l'ouest du Canada avant la mise sur le marché. Vers la fin de l'année, on comptait sept usines de récupération en Alberta, une en Colombie-Britannique, et une autre en Saskatchewan, tandis que sept en étaient au stade de la construction. A la fin de 1961, on estime que la capacité annuelle de production atteindra 1,500,000 tonnes de soufre élémentaire.

L'usine de la *California Standard Company*, à Nevis (Alb.), a commencé à produire au début de 1960 et sa capacité annuelle s'établit à 40,000 tonnes; le gaz local alimente l'usine. Vers la fin de l'année, la *British American Oil Company Limited* terminait la construction d'une usine d'une capacité de 250 tonnes par jour à Homeglen-Rimbey, au sud d'Edmonton, et la *Canadian Oil Companies Limited* terminait la construction d'une autre d'une capacité de 110 tonnes par jour à Innisfail (Alb.). Vers la fin de l'année on a annoncé un projet de construction de deux grandes usines dans le sud de l'Alberta, l'une par la *Jefferson Lake Petrochemicals of Canada Limited*, à Calgary-Est, et l'autre par la *Shell Oil Company of Canada*, à Waterton Park. La production réunie de ces deux usines peut dépasser 2,000 tonnes de soufre par jour.

Autres minéraux.—La production canadienne de barytine en 1960 a été inférieure de plus d'un tiers à celle de 1959, à la suite de la concurrence que font sur les marchés d'exportation le Mexique, le Pérou, et la Grèce. De façon générale, le Canada exporte 90 p. 100 de sa production. La *Baroid of Canada Limited* a construit une nouvelle usine à Onoway en Alberta qui servira à traiter la barytine et la bentonite dont a besoin l'industrie du pétrole dans l'ouest du pays.

La *Standard Lime Company Limited* a augmenté la capacité de ses installations de Joliette (P.Q.), où elle produit de la chaux à haute teneur de calcium. Elle a construit, au coût d'un million de dollars, une nouvelle usine comportant un four rotatif d'une capacité de 200 tonnes par jour.